

EQUIP'PROD

Mensuel
N°56
Mars 2014
GRATUIT

LE MAGAZINE TECHNIQUE DES EQUIPEMENTS DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

Une Autre Vision De Votre Qualité

Dossier Médical

- AKEOPLUS
- BEHRINGER
- CTDEC
- DIAMETAL
- EMUGE-FRANKEN
- GF MACHINING SOLUTIONS
- HAAS AUTOMATION
- HESTIKA
- KOMET
- KUKA/SIEMENS
- OGP
- OSG
- PROTO LABS
- RENISHAW
- SANDVIK COROMANT
- SIEMENS FINANCIAL SERVICES
- TUNGALOY
- VARGUS

Dossier Microtechnique

- BEAUPÈRE
- EDM SERVICES
- ISCAR
- LASER CHEVAL
- M&H HEXAGON METROLOGY

Reportages

- AUTODESK / DELCAM
- BLASER SWISSLUBE / VALORTEAUX
- DELTA MACHINES
- EROWA / SOCIETE MECANIQUE PANSU
- HESTIKA / IDI
- STÄUBLI ROBOTICS / BAYER SCHERING PHARMA

Mémotech

Méthodes et production
en usinage
par Claude BARLIER



SmartScope



Mesure 2D et 3D Optique multicapteurs



www.ogpfrance.com



Plus d'efficacité avec les nouvelles plaquettes amovibles ISO

Grâce à leur brise-copeaux rectifié, les nouvelles plaquettes amovibles ISO DCET de Diametal garantissent une qualité de surface irréprochable de la pièce usinée et une durée de vie supérieure – ce qui explique aussi pourquoi elles sont de plus en plus utilisées, notamment dans le secteur médical.

Les pièces décolletées de précision, de petits diamètres, sont employées pour des applications très variées, en particulier dans le médical et le dentaire, dans l'horlogerie ainsi que dans les secteurs de l'électronique et de l'automobile. Beaucoup de fabricants de pièces décolletées de précision ont de plus en plus recours aux plaquettes amovibles DCET de la société suisse Diametal pour fabriquer leurs produits.

Les plaquettes amovibles DCET 0702 + DCET 11T3 présentent des atouts indéniables du fait de leur procédé de fabrication. Elles disposent d'un brise-copeaux rectifié pour une évacuation contrôlée du copeau avec une arête de coupe précise. Cette arête est nettement plus vive que les arêtes de coupe d'un brise-copeaux fritté, toujours légèrement arrondies. Ces coupes nettes permettent de

réduire les efforts de coupe. Autres avantages de cette innovation : un contrôle des copeaux fiable et une hauteur de pointe de la plaquette amovible avec une tolérance minimale de seulement $\pm 0,015$ mm. Toutes ces caractéristiques permettent d'obtenir des surfaces d'excellente qualité.

D'excellents résultats aussi avec la plaquette VCGT 1103

Ces résultats exceptionnels, on les retrouve également avec la plaquette amovible VCGT 1103. L'une des principales caractéristiques de cette plaquette tient au rayon de pointe, qui peut atteindre une valeur de R 0,05 grâce à une rectification de précision

et à l'utilisation de carbure micrograin. D'autres rayons, de dimensions R 0,08 et R 0,2, sont également disponibles en version standard.

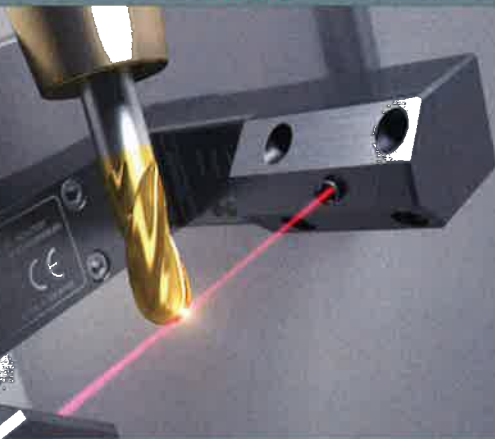
Quelle que soit la géométrie employée, les plaquettes amovibles DCET et VCGT existent dans différents revêtements.

Les revêtements spécialement conçus pour le tournage du titane (D20) et d'aciers inoxydables (D60) ont fait leurs preuves à maintes reprises.

Les échos positifs des clients de Diametal témoignent des avantages offerts par l'utilisation de ces plaquettes amovibles : une durée de vie supérieure de 30 à 50% pour l'usinage du titane et même de 150 à 200 pour cent pour l'usinage d'aciers inoxydables. ■



LaserControl NT



Palpeur TC50



Votre partenaire en métrologie de production

LaserNT | Palpeur pièce TC | Monitoring de puissance TMAC

- Une équipe technique implantée sur l'ensemble du territoire
- Intégration et formation sur site (machine neuve et rétrofit)

BLUM

focus on productivity

www.blum-novotest.com

Blum-Novotest Sarl | France | Tél. 05 57 02 01 35 | info@blum-novotest.fr